

Grilamid L XE 4301 black 9544

PA12-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	4000 / 3000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	8 / 10	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	60 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	60 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	6 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	6 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	115 / 95	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	105 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	50 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	40 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	90 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	39 / 43	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1240 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.65 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	70 - 90	°C	-
Förderzone	240 - 260	°C	-
Kompressionszone	250 - 270	°C	-
Plastifizierzone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 280	°C	-
Schmelze	260 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	70 - 90	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale

Grilamid L XE 4301 black 9544

PA12-GF30

EMS-GRIVORY

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Verbesserte Gleit-/Reibeigenschaften

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & Konsumgüter

Maschinenbau, Werkzeuge und Zubehör
